

FACULTAD DE INGENIERÍA AGRÍCOLA

“PRODUCCIÓN DE TUBERIAS DE AGUA Y DESAGÜE DE CONCRETO CENTRIFUGADO.”

**Presentado Por:
STEFANO BRESCIA SAAVEDRA**

RESUMEN

El presente trabajo consiste en brindar información sobre la tubería de concreto pretensado para agua y de concreto reforzado para desagüe. Para esto, se toma como referencia la obra “planta de tratamiento de agua potable de Punchauca- Chillón”, departamento de Lima, donde se produjo tubería de diámetro 1400mm para agua en una longitud de 1350 ml y tubería de desagüe para rebose de diámetro 800mm en una longitud de 55ml, 1000 mm en una longitud de 110 ml y 1200 mm en una longitud de 1630 ml.

El desarrollo del tema consiste en dar a conocer el proceso productivo de dicha tubería, las consideraciones necesarias para su producción, almacenaje y transporte, espero que sea de su agrado y que el desarrollo sea didáctico y sencillo para su comprensión.

INTRODUCCIÓN

El presente trabajo permite mostrar de manera simple y didáctica la fabricación de tubería de concreto pretensado centrifugado para agua y concreto reforzado centrifugado para desagüe.

Se sabe que la tubería de concreto para agua y desagüe es utilizada desde hace más de medio siglo sin manifestar ningún problema. La tubería de concreto centrifugado existe alrededor de 100 años. Este tipo de tubería sigue siendo la tubería más sólida y resistente a través del tiempo que ninguna otra producida por un sistema diferente.

En los últimos 20 años se han desarrollado diferentes tecnologías de fabricación de tuberías de concreto, como el sistema CRY de vibrado vertical a través de un árbol vibrador en la parte interior del molde y el sistema WEST de vibrado intermitente en la parte externa del molde. Estas tecnologías sólo permiten fabricar tuberías de desagüe, no pudiendo competir con el sistema de centrifugado, el cual permite fabricar tuberías para todo uso.